



GÉNÉRALITÉS

Le système autocentreur breveté **CENTRAX[®]** SKI/SKIL permet de corriger efficacement le déport des bandes transporteuses sur le brin inférieur.

Installé à titre curatif ou préventif, il fonctionne aussi bien sur les transporteurs à un ou deux sens de marche.

Entièrement galvanisé, il est équipé d'un châssis réglable, d'un pivot en INOX avec un axe Ø 60 ou 80 mm sur lequel est fixé le support à trois rouleaux garnis en caoutchouc vulcanisé à chaud.

De conception très robuste, le **CENTRAX[®]** inférieur est particulièrement adapté aux manutentions lourdes, aux fortes tensions de services et vitesses élevées (max. 6 m/s) des bandes transporteuses ainsi qu'aux ambiances de travail poussiéreuses.

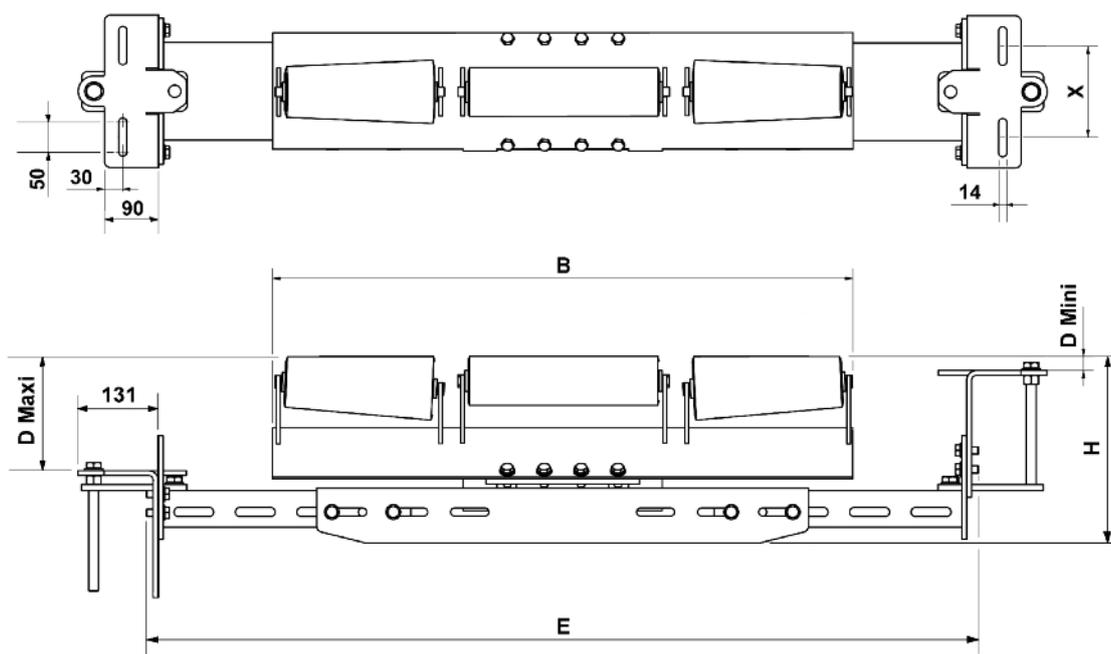
Pour les applications très abrasives, il pourra être équipé de rouleaux garnis en polyuréthane (PU) ou en caoutchouc antistatique (A) pour des montages en zone ATEX.

AVANTAGES

- Installation simple sur la majorité des transporteurs.
- Traitement rapide des déports de bande et fiabilité.
- Mouvements de correction proportionnels à l'importance des déports.
- Reversibilité.
- Réduction des pertes de production et des coûts d'entretien de la bande, du transporteur et de son environnement.



SYSTÈME AUTOCENTREUR



Type	Largeur bande	B	H	E/min	E/max	D/min	D/max	X	Poids Kg
SKI 650/P	650	795	300	900	1160	20	185	150	55
SKI 800/P	800	945	300	1050	1316	20	185	150	61
SKI 1000/P	1000	1145	300	1250	1516	20	185	150	67
SKIL 1200/P	1200	1365	450	1490	1960	152	316	180	135
SKIL 1400/P	1400	1550	450	1680	2150	152	316	180	146
SKIL 1600/P	1600	1760	450	1890	2360	152	316	180	156
SKIL 1800/P	1800	1960	450	2090	2560	152	316	180	166

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les rouleaux tronconiques du système **CENTRAX**[®] créent des forces de frottement horizontales.

Lorsque la bande est centrée, le support à 3 rouleaux, perpendiculaire à l'axe du transporteur est sans effet de correction parce qu'il y a une symétrie des frottements.

Lors d'un déport de la bande, à droite par exemple, les efforts de frottement sont plus importants sur la partie conique droite à faible diamètre que sur la partie conique du rouleau opposé à gauche.

La force de frottement droite entraîne de ce côté le support vers l'avant, apportant ainsi une correction immédiate de la trajectoire de la bande jusqu'à ce que l'ensemble retrouve son équilibre.

Les mouvements de correction sont proportionnels à l'importance des déports.

