



## GÉNÉRALITÉS

Le système autocentreur breveté **CENTRAX®** SKI/SKIL permet de corriger efficacement le déport des bandes transporteuses sur le brin inférieur.

Installé à titre curatif ou préventif, il fonctionne aussi bien sur les transporteurs à un ou deux sens de marche.

Entièrement galvanisé, il est équipé d'un châssis réglable, d'un pivot en INOX avec un axe Ø 60 ou 80 mm sur lequel est fixé le support à trois rouleaux garnis en caoutchouc vulcanisé à chaud.

De conception très robuste, le **CENTRAX®** inférieur est particulièrement adapté aux manutentions lourdes, aux fortes tensions de services et vitesses élevées (max. 6 m/s) des bandes transporteuses ainsi qu'aux ambiances de travail poussiéreuses.

Pour les applications très abrasives, il pourra être équipé de rouleaux garnis en polyuréthane (PU) ou en caoutchouc antistatique (A) pour des montages en zone ATEX.

## AVANTAGES

- Installation simple sur la majorité des transporteurs.
- Traitement rapide des déports de bande et fiabilité.
- Mouvements de correction proportionnels à l'importance des déports.
- Reversibilité.
- Réduction des pertes de production et des coûts d'entretien de la bande, du transporteur et de son environnement.



# HAMSA

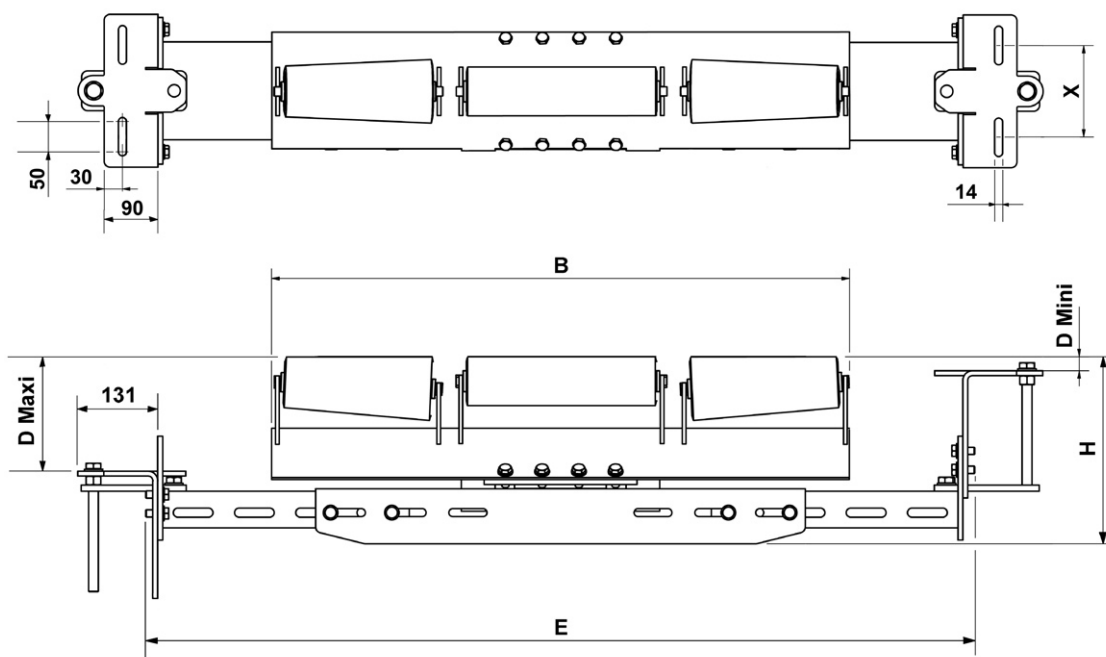
[www.hamsa.fr](http://www.hamsa.fr)

14, rue de l'Industrie Zone Ind. F-33500 LIBOURNE

TÉL. : +33 (0)5 57 51 87 89

[access.bt@hamsa.fr](mailto:access.bt@hamsa.fr)

# SYSTÈME AUTOCENTREUR



| Type        | Largeur bande | B    | H   | E/min | E/max | D/min | D/max | X   | Poids Kg |
|-------------|---------------|------|-----|-------|-------|-------|-------|-----|----------|
| SKI 650/P   | 650           | 795  | 300 | 900   | 1160  | 20    | 185   | 150 | 55       |
| SKI 800/P   | 800           | 945  | 300 | 1050  | 1316  | 20    | 185   | 150 | 61       |
| SKI 1000/P  | 1000          | 1145 | 300 | 1250  | 1516  | 20    | 185   | 150 | 67       |
| SKIL 1200/P | 1200          | 1365 | 450 | 1490  | 1960  | 152   | 316   | 180 | 135      |
| SKIL 1400/P | 1400          | 1550 | 450 | 1680  | 2150  | 152   | 316   | 180 | 146      |
| SKIL 1600/P | 1600          | 1760 | 450 | 1890  | 2360  | 152   | 316   | 180 | 156      |
| SKIL 1800/P | 1800          | 1960 | 450 | 2090  | 2560  | 152   | 316   | 180 | 166      |

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les rouleaux tronconiques du système **CENTRAX**<sup>®</sup> créent des forces de frottement horizontales.

Lorsque la bande est centrée, le support à 3 rouleaux, perpendiculaire à l'axe du transporteur est sans effet de correction parce qu'il y a une symétrie des frottements.

Lors d'un déport de la bande, à droite par exemple, les efforts de frottement sont plus importants sur la partie conique droite à faible diamètre que sur la partie conique du rouleau opposé à gauche.

La force de frottement droite entraîne de ce côté le support vers l'avant, apportant ainsi une correction immédiate de la trajectoire de la bande jusqu'à ce que l'ensemble retrouve son équilibre.

Les mouvements de correction sont proportionnels à l'importance des déports.

